iPod touch

環境報告書

発売日

2010年9月2日

モデルナンバー

MC540J/A, MC544J/A, MC547J/A

環境への配慮

iPod touchの設計では、環境への影響を抑えるための以下の配慮がなされています。

- 無ヒ素ディスプレイガラス
- 無水銀LEDバックライトディスプレイ
- BFR（臭素系難燃剤）不使用
- PVC（ポリ塩化ビニル）不使用
- リサイクル可能なステンレススチールの筐体
- 厳密なグローバルエネルギー効率基準を十分に満たす電源アダプタ

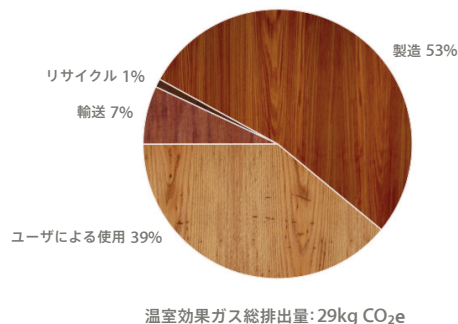
Appleと環境

Appleは、事業の環境パフォーマンス改善は製品から始まると考えています。製品ライフサイクル全体での慎重な環境管理には、製造に使用する材料の品質と種類のコントロール、エネルギー効率の向上、リサイクル効率を高める製品デザインが含まれます。この報告書では、気候変動、エネルギー効率、使用制限物質、材料効率に関連したiPod touchの環境パフォーマンスについて詳しく説明します。

気候変動

温室効果ガスの排出は、地球の陸地、海水、大気それぞれの温度のバランスに影響を与えます。Appleの温室効果ガス排出量のほとんどは、製品の製造、輸送、使用、リサイクルによって発生します。Appleは、材料効率とエネルギー効率に関する厳密なデザイン目標の設定により、温室効果ガス排出量を最小限に抑えるための努力をしています。たとえば、iPod touchは前世代のモデルと比べて、二酸化炭素排出量を12パーセント低減しています。下のグラフは、iPod touchのライフサイクルにおける温室効果ガス予想排出量を示しています。

iPod touchの温室効果ガス排出量

温室効果ガス総排出量：29kg CO_2e

エネルギー効率

iPod touchでは、インテリジェントな方法で電力消費を管理する、電力効率の高いコンポーネントとソフトウェアを使っています。さらに、Apple USB電源アダプタ（別売）は、外部電源装置のENERGY STAR®規格の最も厳しい条件を十分に満たしています。下の表は、Apple USB電源アダプタのエネルギー効率をまとめたものです。

Apple USB電源アダプタのエネルギー効率

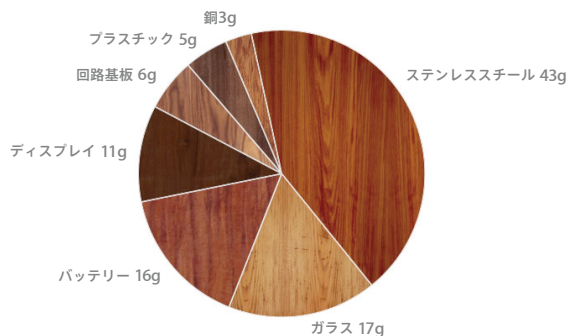
モード	100V	115V	230V
電源アダプタ無負荷	0.22W	0.23W	0.25W
電源アダプタ効率	74%	75%	70%

バッテリーの化学的性質

システムバッテリー:リチウムイオンポリマー
鉛、カドミウム、水銀を不使用

材料効率

小型化を追求したAppleの製品デザインとパッケージデザインは、材料効率で業界をリードしています。製品の材料使用量を減らすことが、輸送効率の最大化につながります。また、製造時のエネルギー消費量の削減と、製品寿命の終了時に発生する材料廃棄物の低減にも役立ちます。
さらに、iPod touchの筐体は、リサイクルに最適な材料であるステンレススチールでできています。下のグラフは、iPod touchで使われている材料の内訳を示しています。

iPod touchの使用材料

パッケージ

iPod touchのパッケージは材料効率が非常に高いため、最初のiPod touchのパッケージと比べて31パーセント軽く、46パーセント小さくなっています。その結果、1台の輸送用コンテナで輸送できる製品の数が増えました。下の表は、iPod touchのパッケージで使われている材料の内訳を示しています。

iPod touchのパッケージは、前世代のiPod touchと比べて、プラスチックを14%減少し、17%小さく、16%軽くなっています。

iPod touchのパッケージ材料の内訳

材料	小売用ボックス	小売および出荷用ボックス
紙（段ボール、厚紙）	6g	115g
ポリスチレン	59g	59g
その他のプラスチック	2g	2g

使用制限物質

Appleは長年にわたり、製品とパッケージにおける有害物質の使用を率先して制限してきました。この戦略の一環として、Appleのすべての製品は、厳密な「電気・電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限に関する欧州指令」（RoHS指令）に準拠しています。RoHS指令で制限されている材料には、鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、BFR（臭素系難燃剤）といわれるPBB（ポリ臭化ビフェニル）およびPBDE（ポリ臭化ジフェニールエーテル）があります。iPod touchは、RoHS指令の条件を満たすだけでなく、以下のさらに厳しい制限にも適合しています。

- 無ヒ素ディスプレイガラス
- BFR（臭素系難燃剤）不使用
- 無水銀LEDバックライトディスプレイ
- PVC（ポリ塩化ビニル）不使用

リサイクル

Appleは、効率が非常に高いデザインとリサイクル効率にすぐれた材料の使用により、製品寿命の終了時に発生する材料廃棄物を最小限に減らしています。さらにAppleは、自社製品の販売地域の95パーセントで、さまざまな製品回収プログラムとリサイクルプログラムを実施しています。また、すべての使用済み製品は、回収された国または地域で処理されています。これらのプログラムの利用方法については、http://www.apple.com/jp/recycling/をご覧ください。

定義

温室効果ガス排出量: 予想排出量は、ISO 14040およびISO 14044で規定されたガイドラインおよび条件をもとに計算しています。この計算には、二酸化炭素換算排出量（CO_2e）の地球温暖化係数（GWP 100年）に影響する以下のライフサイクル段階が含まれます。

- **製造:** 原料の採取、生産、輸送と、すべての部品および製品パッケージの製造、輸送、組み立てを含みます。
- **輸送:** 完成した製品と製品パッケージを製造工場から各大陸の流通センターに運ぶ航空および海上輸送を含みます。流通センターからエンドユーザへの製品輸送は含みません。
- **使用:** ユーザによる電力消費期間は3年間を想定しています。製品使用のシナリオは、毎日の激しい使用を反映したデータに基づいています。電力網の地理的な違いは、大陸レベルで調整しています。
- **リサイクル:** 回収センターからリサイクルセンターまでの輸送と、機械的分離および部品破砕を含みます。

エネルギー効率: この報告書のエネルギー値は、単一電圧外部AC-DCおよびAC-AC電源装置のENERGY STARプログラム要件に基づいています。

- **電源アダプタ無負荷：**電源アダプタをAC電源のみに接続し、iPod touchに接続していない状態。
- **電源アダプタ効率:** 電源アダプタ定格電流の100パーセント、75パーセント、50パーセント、25パーセントで電源アダプタ定格電流をテストした場合の平均測定値。

使用制限物質: Appleは、臭素と塩素の含有量がそれぞれ900ppm（parts per million）未満の製品をBFRおよびPVC不使用と定義しています。